

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03192

Срок действия с 20.10.2023 по 19.10.2026

№ 0107396

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева".
Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты certif42@uniim.ru.
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11AЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ МАСЛОПРОВОДОВ И
ТОПЛИВОПРОВОДОВ (см. приложение, бланк № 0025845).
ГОСТ 19277-2016.
Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.13.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 19277-2016 (Геометрические размеры (п.п.5.2, 5.3, 6.7.1, 6.7.2, 6.7.3), отклонения формы и расположения поверхностей (п.п.6.7.4, 6.7.5, 6.11), химический состав (п.6.2), механические свойства (п.6.3), коррозионная стойкость (п.6.5), технологические свойства (п.п.6.6.1, 6.6.2, 6.6.3), качество поверхности (п.п.6.8, 6.9), обработка концов (п.п.6.11.1, 6.11.2), сплошность при неразрушающем контроле (п.6.10.2)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
7304 41 000 1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТМК-ИНОКС" (ООО "ТМК-ИНОКС"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623400, Российская Федерация, Свердловская область, город Каменск-Уральский, улица Заводской Проезд, дом 1. ИНН: 6612031510.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТМК-ИНОКС" (ООО "ТМК-ИНОКС"). ИНН 6612031510. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623400, Российская Федерация, Свердловская область, город Каменск-Уральский, улица Заводской Проезд, дом 1. Телефон/факс (3439)36-36-80.

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 82.2.5/237, 82.2.5/241 от 10.10.2023 Объединенной Лаборатории Контрольных Испытаний Общества с ограниченной ответственностью "Механо-литейный завод", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.22ЧС82 от 18.11.2015;
протокола № 9 от 04.10.2023 ОТК ООО "ТМК-ИНОКС";
сертификата соответствия системы менеджмента требованиям стандарта EN ISO 9001:2015 ООО "ТМК-ИНОКС" в составе группы "ТМК", рег. № 20100223014566, действителен до 27.06.2025, выдан Органом по сертификации TÜV AUSTRIA CERT GMBH

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 5, предусматривающая испытания типового образца продукции, оценку системы качества, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции, контроль системы качества.

Руководитель органа

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025845

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03192

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия


Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТМК- ИНОКС" (ООО "ТМК-ИНОКС"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623400, Российская Федерация, Свердловская область, город Каменск-Уральский, улица Заводской Проезд, дом 1.	
24.20.13.190 7304 41 000 1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ МАСЛОПРОВОДОВ И ТОПЛИВОПРОВОДОВ: наружный диаметр от 4,0 до 70,0 мм; толщина стенки от 0,5 до 3,0 мм; точность изготовления - обычная / повышенная; исполнение наружной поверхности - травленая / шлифованная без нормирования шероховатости / шлифованная с нормированием шероховатости (группа А / Б) / электрохимически полированная; исполнение внутренней поверхности - травленая / электрохимически полированная; длина - немерная от 1,5 до 7,0 м / мерная в пределах немерной; сталь марок 08X18H10T, 12X18H10T, 08X18H10T-ВД, 12X18H10T-ВД	ГОСТ 19277-2016



Руководитель органа

Эксперт


подпись


подпись

С.В. Плясунова
инициалы, фамилия

О.В. Пименова
инициалы, фамилия